

Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2
 Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3
 Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C
 Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731
 Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B


SESTAVA (č.v.)	poz.
Revizní tabulový uzávěr A1 - 1894 - 00	11

Počet kompletů (kusů):	
Revizní tabulový uzávěr	4
Vodítko úprava	
CELKEM na 1kpl	4

SESTAVA
HRANY SRAZIT 1 x 45°; OBROBENÉ PLOCHY Ra=6,3
SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 1600; E 19 9 L R 12 (OK 61.30) METODA 111
ČSN EN 12072; G 19 9 L Si (OK Autrod 16.12) METODA 135

Hmotnost celkem / 1kpl: 3kg

3	BOČNICE	2	1.4301 (17 240)	100 x 80 - 200	ČSN EN 10058	1
2	KLUZÁTKO	1	1.4301 (17 240)	Ø80/Ø63 - 65	EN 10216-5	0,5
1	DESKA	1	1.4301 (17 240)	100 x 10 - 200	ČSN EN 10058	1,5
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

Měřtko 1:2 	Kreslil	Kontroloval	Schválil	VD Josefův Důl, Akce rekonstrukce rychlouzávěrných tabulí PS 1 Revizní tabulový uzávěr
	PERNICA	FIALA		
	Datum	Kusovník	Stupeň	Investor Povodí Labe, státní podnik
	3/2021		DSJ - DPS	

PS PROFI s.r.o.	Název VODÍTKO ÚPRAVA	Číslo výkresu A3 - 1894 - 11
----------------------------	--------------------------------	--